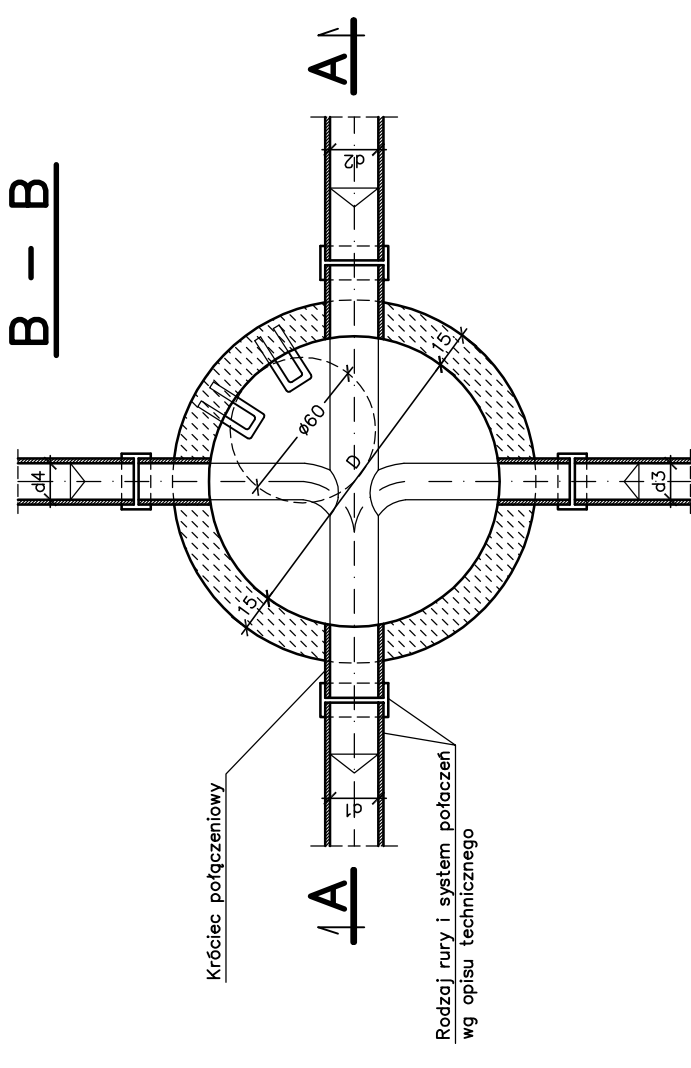
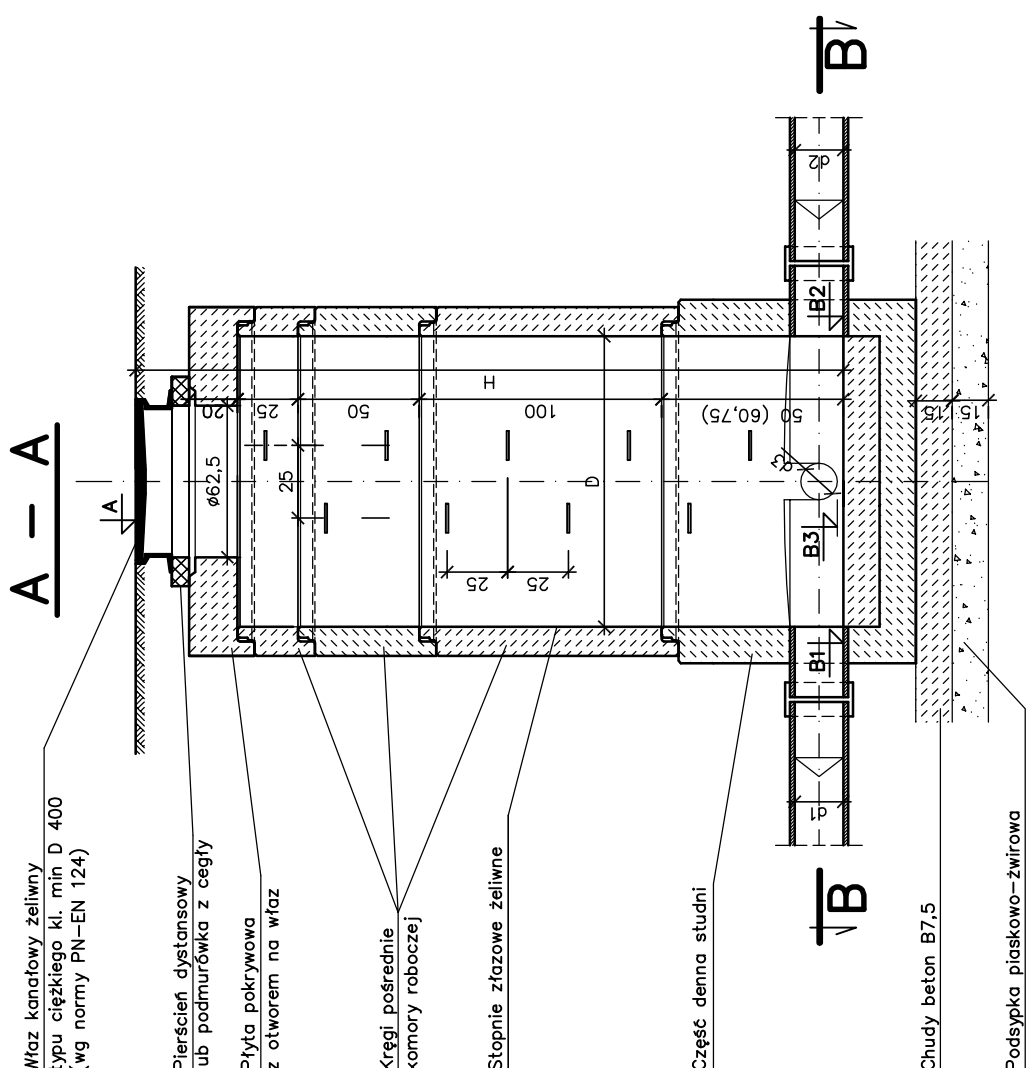
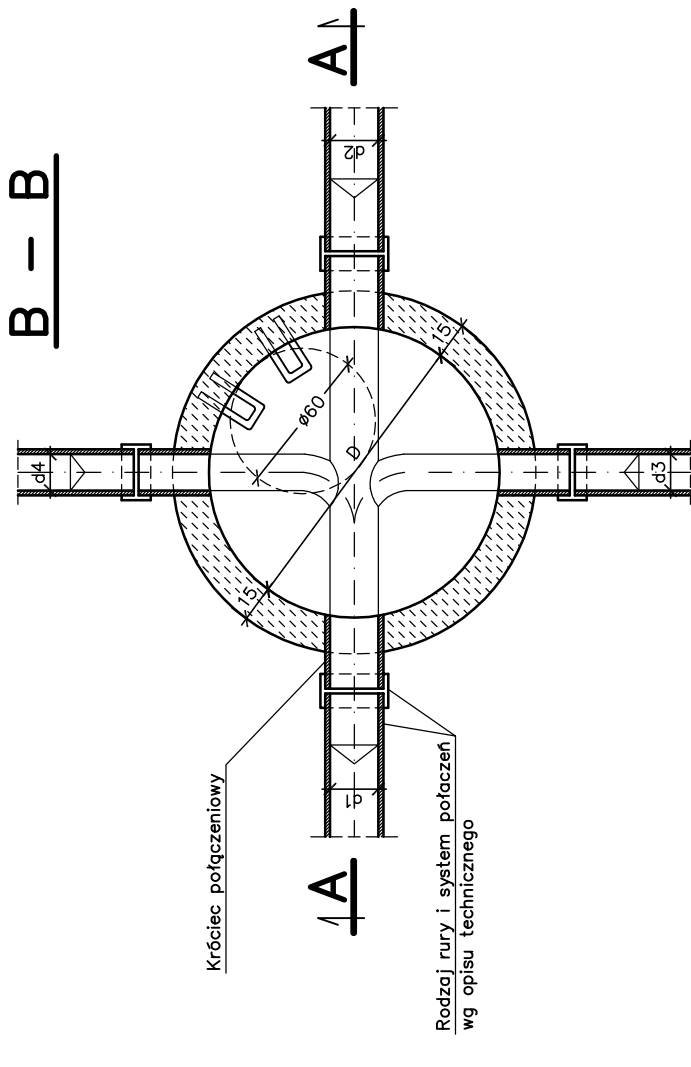
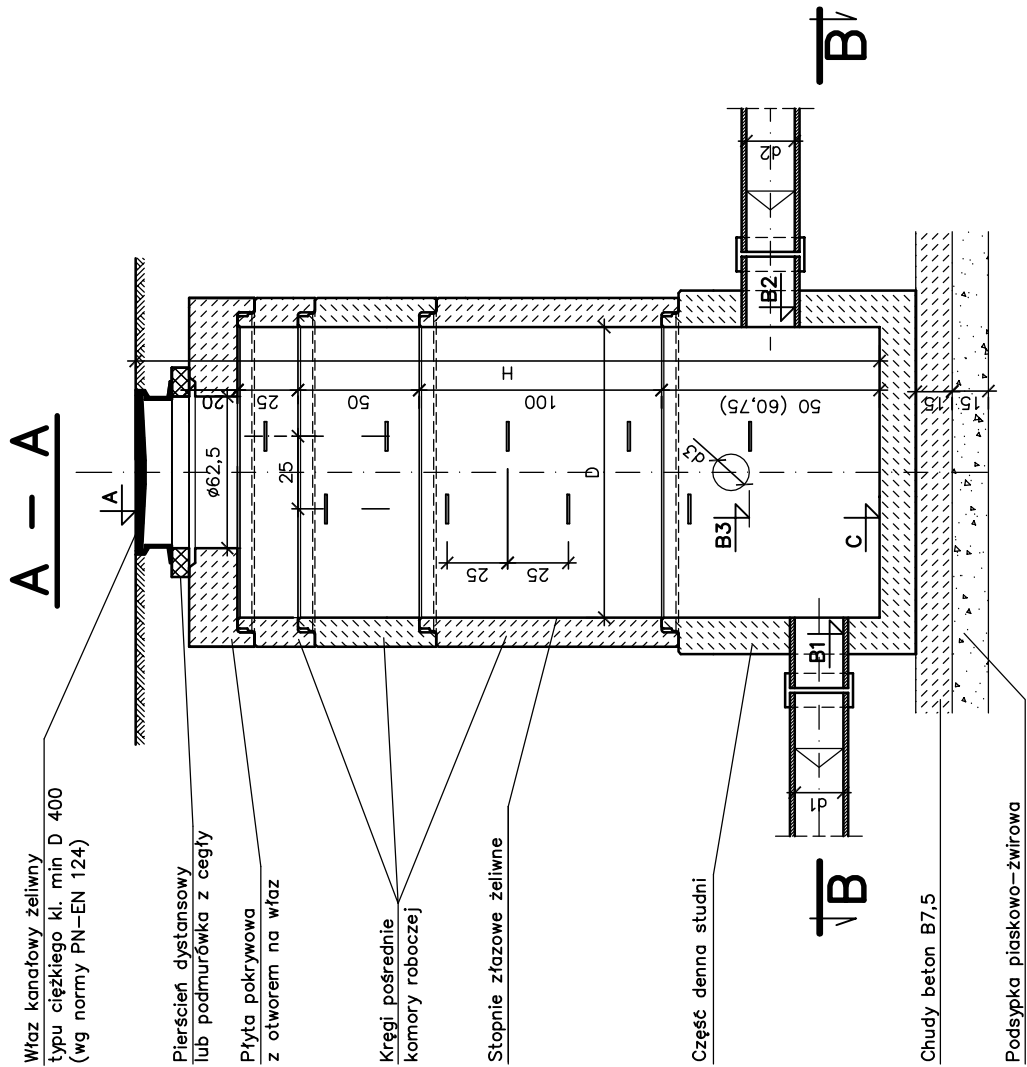


studnia typ B



studnia typ A

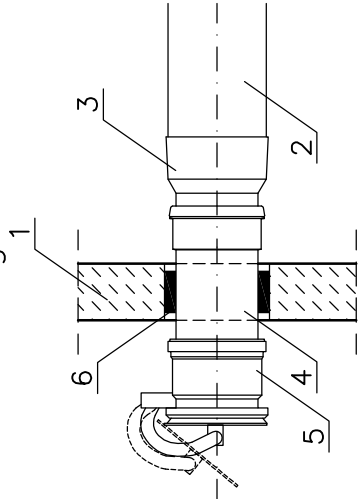


| Nr studni | Geometria studni | Typ studni | Srednica studni D | Srednica wlotu d1 | Srednica wlotu d2 | Srednica wlotu d3 | Srednica wlotu d4 | Rzędna wlotu A | Rzędna wlotu B1 | Rzędna wlotu B2 | Rzędna wlotu B3 | Rzędna wlotu B4 | Rzędna dna studni C | Głębokość studni H | Uwagi |
|-----------|------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|--------------------|---|
| S1 | | A | 1400 | 500 istn. | 400 istn. | 100 kamionka | — | 185,80 | 180,93 | 181,40 | 181,53 | — | 180,85 | 4,95 | studnia istniejąca, wzniesienie wykonano przez zmianę otworu w ścianie studni, przebieg przez ścianę zabezpieczyć foracchem uszczelniającym |
| S2 | | B | 1200 | 100 kamionka | 100 kamionka | — | — | 185,87 | 181,65 | 181,65 | — | — | — | 4,22 | |
| S3 | | B | 1200 | 100 kamionka | 100 kamionka | — | — | 186,19 | 182,18 | 182,18 | — | — | — | 4,01 | |
| S4 | | A | 1000 | 100 kamionka | 100 kamionka | 100 zel. kan. | — | 186,26 | 182,28 | 182,47 | — | — | 182,28 | 5,98 | na wlocie z kierunku d2 zamontować kłapę zwrótną wg szczegółu A. Kierunek d3 prowadzić do punktu lokalizacji odwodnienia komory |

UWAGI:

- Komorę roboczą studni wykonać z kregów betonowych albo żelbetonowych zgodnych z PN-EN 1917.
- Dno i komorę roboczą wykonać z betonu hydrotechnicznego o wytrzymałości obliczeniowej nie mniejszej niż C35/40
- Połączenia elementów studni wykonać za pomocą uszczeliek systemowych.
- Połączenia pierścieni dystansowych na zaprawie cementowej
- Element denny wyposażać w prefabrykowaną kinetę będącą sanitarnych
- tworzywa przeznaczoną dla ścieków sanitarnych
- Kregi pośrednie powinny posiadać fabrycznie stopnie złączowe żelwne zabezpieczone antykorozyjnie prefabrykacją.
- Przejścia kanałów przez ściany studni realizować za pomocą króćców połączeniowych, systemowych przebieg szczelnych osadzonych na etapie budowy.
- W miarę możliwości stopnie złączowe lokalizować prostopadłe do kinety głównej (zejście na spocznik o największej powierzchni)
- Stosować wloty żelwne albo żelwno-betonowe z trwale przymocowaną (niewklejoną) uszczelką z pełnym kołnierzem korpusu, albo z kołnierzem pływającym.
- Stosować niewentylowane pokrywki wlotów z conajmniej dwoma otworami na haki.

Szczegół A



- Ściana studni
- Rura żelwna DN100mm
- Gącznik kielich rury PVC- bosi koniec żeliwo
- Prostka PVC D210mm
- Kłapa zwrrotna montowana na bosym końcu rury
- Przejście szczelne

| | | | |
|--|----------------------------|------------------------------|--|
| FIRMA PROJEKTOWA "MW PROJEKT" Sp. z o.o. | | Nr umowy: 58/2016 | |
| Nazwa i adres inwestora: Projekt budowlano-wykonawczy przebudowy punktu pomiarowegoNr. 101/201 przy ul. Waliera Janke w Łodzi | Brandz: Tech. sanitarna | Faza: Projekt bud.-wykon. | |
| Typ i rysunek: Zestawienie studni | Skala: | Data: 08.2016r. | |
| Autor projektu (tech. sanitarna): mgr inż. Jolanta Dobrzańska | | Nr rysunku: 3 | |
| Sprawdził (tech. sanitarna): inż. Danuta Adamkiewicz | | Podpis: 22293/WŁ | |