



Zakład Wodociągów
i Kanalizacji Spółka z o.o.
ul. Wierzbowa 52
90-133 Łódź
Skrytka pocztowa 34

tel. +48 42 679 00 00
fax: +48 42 678 87 61
Biuro Obsługi Klienta
tel. +48 42 677 84 30/31
e-mail: bok@zwik.lodz.pl



e-mail: zwik@zwik.lodz.pl
www.zwik.lodz.pl

LSI Sp. z o.o. / Biuro Organizacji	
07 -02- 2014	
Data wpływu:	
Nr sprawy wg rej. kanc.:	695/2014
Przekazano:	DIE
Ilość Załączników:	

TT/T-411-34/14

04.02.2014

Łódzka Spółka Infrastrukturalna
ul. Piotrkowska 190
90-368 Łódź

dotyczy: wymagań technicznych w zakresie budowy sieci wodociągowej w ul. Betonowej na odc. od ul. Raduńskiej do ul. Przyjemnej.

W odpowiedzi na pismo w sprawie j.w. informujemy, że istnieje techniczna możliwość budowy wodociągu ϕ 150 mm w na odc. od wodociągu ϕ 160 mm w ul. Raduńskiej (103-3011) do wodociągu ϕ 160 mm w ul. Przyjemnej (103-3856)

Prace projektowe oraz realizację sieci należy prowadzić z uwzględnieniem następujących wymogów:

- W dokumentacji należy:
 - określić miejsce poboru wody do płukania wodociągu, sposób płukania oraz miejsce odprowadzania wód popłucznych.
 - zamieścić mapę ewidencji gruntów z naniesioną trasą uzbrojenia i wypisy z rejestru gruntów.
- Wodociąg należy zlokalizować w terenie ogólnodostępnym, poza pasem jezdni.
- Wymagania materiałowe
 - Rury z żeliwa sferoidalnego GGG40 wg. PN-EN 545:2010, cementowane wewnątrz metodą odśrodkową, o grubości wykładziny minimum 4 mm, zabezpieczone poprzez aktywną powłokę cynkowo- aluminiową nakładaną w łuku elektrycznym o masie min. 400 g/m² oraz powłokę z żywicy epoksydowej (dla rur do DN 600), o połączeniach kielichowych.
 - Złącza elastyczne nieblokowane, z uszczelką Standard lub Tyton z gumy elastomerowej EPDM, dającej możliwość odchylenia kąтового do 5° dla średnic ϕ 80-300 mm i 3° dla pozostałych.
 - W przypadku technologii bezwykopowych, należy stosować rury z żeliwa sferoidalnego, przeznaczone do technologii bezwykopowych, o połączeniach blokowanych.
 - Zasuwy:
 - o ciśnienie nominalne PN 16,
 - o gładki przelot bez gniazda,
 - o miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem,
 - o korpus i pokrywa wykonane z żeliwa min EN-GJS-400 wg EN 1563,
 - o wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring,
 - o kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN1092-2;

- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową,
- obudowy do zasuw stałe- trzpień wykonany z pręta stalowego o przekroju kwadratowym 20/20 mm dla średnic \varnothing 50-200 mm i 25/25 mm dla średnic od \varnothing 250 do 500 mm.
- Hydranty:
 - wykonanie hydrantu zgodnie z PN-EN 1071 oraz PN-EN 1074;
 - ciśnienie nominalne PN10;
 - połączenie kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2;
 - drugie zamknięcie szczelne w postaci kuli
 - korpus wraz z kulowym zaworem zwrotnym wykonany z żeliwa sferoidalnego;
 - pełne zabezpieczenie antykorozyjne;
- Projekt winien obejmować szczegółowe rozwiązania wszystkich węzłów.

Dokumentację techniczną przed uzgodnieniem w ZUDP, należy zaopiniować w ZWiK.
Zrealizowana sieć zostanie przekazana do eksploatacji ZWiK.

Na zrealizowaną sieć wykonawca winien udzielić 3- letniej gwarancji. Gwarancja ta w trakcie przekazywania sieci do eksploatacji zostanie przez Inwestora scedowana na ZWiK.
Niniejsze warunki tracą ważność po upływie dwóch lat od daty ich wydania.

Sprawę prowadzi:

mgr inż. Joanna Włodarczyk

tel.677 82 42

PROKURANT
Dyrektor ds. Technicznych

Marek Kubiczak